

10231476

BENTELER DISTRIBUTION Fax: +4902102936400

21 Apr 2010 15:22

P001/001

**ArcelorMittal**  
Stainless Tubes Europe  
1, Rue de Prèle  
F-55170 ANCERVILLE  
Tel. 0329797427  
Fax. 0329797498

**TEST CERTIFICATE according to EN 10204/3.1**  
**CERTIFICAT DE RECEPTION**

For longitudinally welded tubes / pour tubes soudés longitudinalement



Nr : CERT020258 N°	Delivery Nr : BL0018814 16/04/2010 N° bon de livraison
Customer : BENTELER DISTRIBUTION Client	
Customer order : 4501200950 Commande client	ArcelorMittal Stainless Tubes Europe order : AR0009177 N° commande
Marking : LOGO 28x1 1.4404 EN10217-7 TC2 W2Rb DIN11850BC N°Coulée N°Tube M/R JJ/MM/AA HH/MM/SS Marquage	
Manufacturer's mark : ArcelorMittal Marque du fabricant	Inspector's stamp :  Poisson de l'inspecteur
Specifications : - AdWD/TRD100/N°F92-0194 23.1.03 Spécifications - DIN 11850-10/98 BC - EN 10217-7 TC2 W2Rb Ad2000-WZ	

Dimensions Dimensions	Your Article Nr Votre N° article	Our Article Nr Notre N° article	Grade Nuance	Heat treatment Traitement thermique	Execution Exécution
28,00 x 1,00 x 6,00		009338	4404	1 050,00	TF

Chemical analysis according to : EN 10088-1 / EN 10088-2 / EN 10028-1 / EN 10028-7

Heat Coulée	% C	% Si	% Mn	% Ni	% Cr	% Mo	% Ti	% Al	% N	% S	% P	% Nb	% Cu
Requirements Exigences	Mini Maxi	0,030	0,75C	2,000	10,000 12,500	16,500 18,000	2,000 2,500			0,080	0,016	0,040	
002096		0,024	0,520	1,170	10,060	16,680	2,030			0,052	0,003	0,028	

Packet nb N° de colis	Test Nb N° essai	Heat Coulée	Tensile strength Résistance à traction Rm (N/mm²)	Yield strength Limite d'élasticité Rp 0.2 Rp 1 (N/mm²)		Elongation Allongement A%	Drift expanding (EN 10224) Evasement (%)	Flattening test (EN 10232) Appâtissement	Reverse test Retournement	Hardness Dureté HRB
Requirements Exigences	Mini Maxi		480 690	190	225	40	25			80
S000103538	TL085260	002096	622	336	364	57	35	OK		83

Intergranular corrosion test (EN ISO 3651-2 Met A) Corrosion intergranulaire	OK
Eddy current test (SEP 1914 - EN 13860) Contrôle électromagnétique	OK
Appearance and size (EN 1127) Contrôle visuel & dimensionnel	OK
Leaktightness test (SEP 1925) Essai d'étanchéité	OK
Identification test Test de non confusion des nuances	OK
Air under pressure test Epreuve air sous eau	OK

**Notes** Inside Roughness Ra max 0.8 µm - On welding area Ra max 1.6 µm

We certify that the delivered products comply with the specification order  
Nous attestons que les tubes livrés sont conformes aux stipulations de la commande

The chief inspector  
Le chef du service Qualité