

BJV 201136005

10231476

BENTELER DISTRIBUTION Fax: +4902102936400 21 Apr 2010 15:22 P001/001

**ArcelorMittal**  
 Stainless Tubes Europe  
 1, Rue de Prèle  
 F-56170 ANCERVILLE  
 Tel. 0329797427  
 Fax. 0329797498



**TEST CERTIFICATE according to EN 10204/3.1**  
**CERTIFICAT DE RECEPTION**  
 For longitudinally welded tubes / pour tubes soudés longitudinalement

Nr: CERT020258 N°	Delivery Nr: BL0018814 16/04/2010 N° bon de livraison
Customer: BENTELER DISTRIBUTION Client	
Customer order: 4501200950 Commande client	ArcelorMittal Stainless Tubes Europe order: AR0009177 N° commande
Marking: LOGO 28x1 1.4404 EN10217-7 TC2 W2Rb DIN11850BC N°Coulée N°Tube M/R JJ/MM/AA HH/MM/SS	
Manufacturer's mark: Marque du fabricant 	Inspector's stamp: Poinçon de l'inspecteur 
Specifications: - AdvD/TRD100/N°F92-0194 23.1.03 - DIN 11850-10/89 BC - EN 10217-7 TC2 W2Rb Ad2000-W2	

Dimensions Dimensions	Your Article Nr Votre N° article	Our Article Nr Notre N° article	Grade Nuance	Heat treatment Traitement thermique	Execution Exécution
28,00 x 1,00 x 6,00		009338	4404	1 050,00	TF

Chemical analysis according to: EN 10088-1 / EN 10088-2, EN 10028-1 / EN 10028-7  
 Composition chimique

Heat Coulée	% C	% Si	% Mn	% Ni	% Cr	% Mo	% Ti	% Al	% N	% S	% P	% Nb	% Cu
Requirements Exigences	0,030	0,750	2,000	10,000 12,500	16,500 18,000	2,000 2,500			0,080	0,015	0,040		
002096	0,024	0,520	1,170	10,060	16,680	2,030			0,052	0,003	0,028		

Packet nb N° de colis	Test Nb N° essai	Heat Coulée	Tensile strength Résistance à traction Rm (N/mm²)	Yield strength Limite d'élasticité Rp 0.2 Rp 1 (N/mm²)	Elongation Allongement A%	Drift expanding (EN 10274) Évasement (%)	Flattening test (EN 10273) Appauvrissement	Reverse test Retournement	Hardness Dureté HRB
Requirements Exigences	Mini Maxi		490 690	190 225	40	25			80
S000103538	TL085260	002096	622	336 364	57	35	OK		83

Intergranular corrosion test (EN ISO 3651-2 Part A) Corrosion intergranulaire	OK
Eddy current test (SEP 1914 - EN 13860) Contrôle électromagnétique	OK
Appearance and size (EN 1137) Contrôle visuel & dimensionnel	OK
Leaktightness test (SEP 1939) Essai d'étanchéité	OK
Identification test Test de non confusion des nuances	OK
Air under pressure test Epreuve air sous eau	OK

**Notes** Inside Roughness Ra max 0.8 µm - On welding area Ra max 1.6 µm

We certify that the delivered products comply with the specification order  
 Nous attestons que les tubes livrés sont conformes aux stipulations de la commande

The chief inspector  
 Le chef du service Qualité