


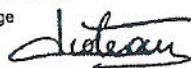
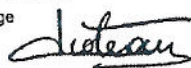



Usine productrice Hersteller Manufacturer Ugine Avenue Paul Girod 73403 Ugine Frankreich		CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 EN 10204 / 3.1			UGITECH Providing special steel solutions 				
Numéro / Nummer / Number 80933574 000010		Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order A1045AC21000	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N° 050083	N° lot MM / Chargen / Batch 1045AC2100					
Certification - Werkzeugnis - Certificate AD 2000-MERKBLATT W0/TRD100 Pressure Equipment Directive 97/23/EC ISO 9001 ISO/TS 16949 ISO 14001		ISO 9100 ISO 9120		Marque d'usine Herstellerzeichen Supplier's Mark  Poinçon de l'expert Prüfstempel Inspector's stamp 					
UGINE 4435 STAB GEWALZT ENTZUNDERT/ÜBERDREHT ABGESCHRECKT K13RUND 40,000MM LONG. 5,00 0M + 1000,000MM -0,000MM UGINE 4435 BARRE LAMINÉ(E) DÉCALAMINÉ(E) HYPERTREMPÉ(E) K13ROND(E) 40,000MM LONG. 5,000M + 1000, UGINE 4435 STAB GEWALZT ENTZUNDERT/ÜBERDREHT ABGESCHRECKT K13RUND 40,000MM LONG. 5,000M + 1000,0 UGINE 4435 BAR ROLLED DESCALED SOLUTION ANNEALED K13ROUND 40,000MM LONG. 5,000M + 1000,000MM -0,									
Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger - Purchaser and/or Consigner 15046 Stappert Spezial-Stahl Handel GmbH				N° de commande client - Kundenbestellnummer - Purchase order number 10-118740/S					
Norme de référence / Besugsnorm / Standard for reference AD 2000 W2 ED 02.2009 1.4435 ; EN 10272 ED08 1.4435 ; EN 10088-3 ED 2005 1.4435 ; ASTM A479/A479M-10a TYPE 316L ; BASLER NORME ED97, BN2 1.4435 ; AD 2000 W10 ED 02.2008 1.4435 ; PED 97/23 EC ; ASME SA479 2007 Sect.II & add TYPE 316L ; NACE MR0175/ISO 15156-3:2005 316L ;									
Spécification client / Kundenspezifikation / Customer's specification TL 006 / 4435 BR 1 08.2008									
Nombre Stueckzahl Pieces Nbr 18		Profil Profile Shape RO		Dimension Ausmessung Dimension 40,000 MM		Longueur Laenge Length 5,000		Poids Gewicht Weight 1014 KG	
Mode d'élaboration Erchmel zungsart Melting process EAF + AOD + CC		N° prélèvement Probenummer Test number 11GU		Demandé / Vorschrift / Required Min Max coulée/ Schmelzen / Heat Produit / Erzeugnisform/ Product		42 43 44 45 46 47 48 49 % C % Si % MN % NI % CR % MO % S % P 0,0300 1,0000 2,0000 15,0000 19,0000 3,0000 0,0300 0,0450 0,0250 0,4370 1,5890 12,5850 17,1220 2,5330 0,0203 0,0298		50 51 52 53 54 55 70 71 72 73 74 75 % N % TI 0,1000 0,0360 0,0020	
Demandé / Vorschrift / Required Min Max coulée/ Schmelzen / Heat Produit / Erzeugnisform/ Product		76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87		76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87		76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87		76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87	
Hiermit erklären wir, dass das zitierte Produkt mit den Anforderungen des Vertrags konform ist und den Anforderungen sowie den geltenden Normen und Vorschriften nach den durchgeführten Kontrollen und Prüfungen REACH-Verordnung, in jeder Hinsicht entspricht, vorbehaltlich gestellter Ausnahmen oder Bedenken von dieser Konformitätserklärung; Dieses Dokument ist durch eine digitale Unterschrift gültig. Produkt hergestellt gemäß				Ugine le 04.02.2011 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werksachverständige 		We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity; Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.		The work inspector 	
66-1				66-2		040000443487		Page 1/2	

Usine productrice Hersteller Manufacturer		Ugine Avenue Paul Girod 73403 Ugine Frankreich		CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ----- EN 10204 / 3.1				UGITECH Providing special steel solutions					
Numéro / Nummer / Number 80933574 000010		Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order A1045AC21000			N° couée / Schmelzen Nr / Heat N° 050083		N° lot MM / Chargen / Batch 1045AC2100						
		T°C		Limite d'élasticité Streckgrenze Yield Strength		RM Zugfestigkeit Tensile	Allongement Bruchdehnung Bongation		Striction Einschnürung Red area	Dureté-Haerte-Hardness			
		°C		0,2%	1%	Mpa	A5D	A4D	%	HB	HV	HRB	HRC
24		90		Mpa	Mpa	Mpa	%	%	%	215			22
13		Min Max Min Max		200	235	500 700	40						
N° prélèvement Probennummer Test number		11GU	1	L	20	285	312	529	59	81	152		< 22
39B													
A l'état de Référence / treatment on test sample / Probstreifenbehandlung													
14		25		26A		26B		27		28		89	
Taux de corroyage Forging ratio Verschmiedungsgrad		30,3											
101		31		33		32		95		35		36	
A l'état de livraison / Lieferzustand / As delivered		KISOV		°C		J		J		J			
13		20		L		100		229-227-224		227			
Abgeschreckt													
A l'état de Référence / treatment on test sample / Probstreifenbehandlung													
14													
DIN EN 10060												5 6	
Creq/Nieq= 14,7													
Quantité livrée / delivered quantity / gelieferte Quantität												92	
Hiermit erklären wir, dass das zitierte Produkt mit den Anforderungen des Vertrags konform ist und den Anforderungen sowie den geltenden Normen und Vorschriften nach den durchgeführten Kontrollen und Prüfungen REACH-Verordnung in jeder Hinsicht entspricht, vorbehaltlich gelisteter Ausnahmen oder Bedenken von dieser Konformitätserklärung; Dieses Dokument ist durch eine digitale Unterschrift gültig. Produkt hergestellt gemäß												66-1	
We declare that the mentioned product is in compliance with the requirements of the contract and that, after checks and tests, it meets in all respects the specified requirements and applicable standards and regulations, except reservations or exceptions as listed in this declaration of conformity. Document validated by electronic signature. Material manufactured in the REACH regulation respect.												66-2	
Ugine le 04.02.2011												94	
L'agent Réceptionnaire de l'usine													
Der Werksachverständige													
The work Inspector													
040000443487 Page 2/2												63	