

182671



Wilhelm Geldbach Piping Equipment GmbH
 Amtsstraße 4 D - 31552 Rodenberg
 Telefon +49 (0) 5723 / 7407 - 0
 Telefax +49 (0) 5723 / 7407 - 22
 EMail info@geldbach.com
 USt ID-Nr.: DE 811 709 775



Datum: 14.03.2007

Abnahmeprüfzeugnis Nr. 20703155.18
 Test report/inspection Certificate N°
 Nach DIN EN 10204:01.2005 - 3.1 (3.1.B)
 According

Van Leeuwen Stainless B. V.
 Industrieweg 26
 4163 BW Beesd
 NIEDERLANDE

Ihre Auftrags - Nr. 610174 Rechnungs - Nr. 20703155 Lieferdatum 13.03.2007
 Your order - n° Invoice - n° Delivery date

Kennzeichnung Zeichen des Herstellers Zeichen des Werksachverständigen
 Marking: Manufacturers mark Inspectors stamp

Bezeichnung Designation of article	Werkstoff Material	Prüfgrundlagen / Anforderungen Requirements	Lief.-zust. Del. cond.	Erschm. Meltng. proc.
BL 600LB B18.5 2 RF	F316/F316L	ASTM A182/A182M-99; NACE MR-0175; B16.5:2000; ASME CodeSec.II Part A last Ed.	+AT	E

Pos.Nr. Item n°	Menge Quantity	Abmessung Dimension	Schmelze Nr. Heat n°	Code - No.	Probe - Nr. Test n°
18	50	2"	06A2711		1 2 3 4

Schmelzeanalyse / Heat analysis

Schmelze Nr. Heat n°	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Ti %	N %	Cu %	V %	Nb %
06A2711	0,022	0,360	0,570	0,042	0,004	17,100	2,060	10,120			0,002			

Mechanische Prüfungen / Mechanical tests

Zugversuch (tensile test) - DIN EN 10002 - 1; Probenform Anhang C
 Kerbschlagbiegeversuch (charpy impact test) - DIN EN 10045; ISO - V - Probe /
 Härteprüfung nach Brinell (Brinell hardness test) - DIN EN 10003-1; HBW 2,5;187,5
 Prüftemperatur (test temp.) - RT °C

Probe - Nr. Test n°	Proben- lage Direction	Streckgrenze Yield strength		Zugfestigkeit Tensile strength	Dehnung Elongation	Einschn. Reduct of area	Schlagarbeit Energie of impact				Härteprüfung Hardness
		R _e	R _{eh} / R _p 0,2%	R _m	A	Z	J				HBW
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	%	1	2	3	Σ /n	
1	t		260	590	52,0	70,0	108	108	108	108	182-185
2	t		255	600	48,0	72,0	108	108	108	108	
3	t		245	595	51,0	71,0	108	108	108	108	
4	t		250	605	49,0	69,0	108	108	108	108	

Weitere Prüfungen / Additional tests

Maß- und Sichtprüfung / surface and dimensional inspection	without complaint
IK Test gem. ASTM A262 pr. E / testing the resistance of stainless steels to intergranular corrosion	without complaint
Prüfung auf Werkstoffverwechslung / testing for material discrepancies	without complaint
Kerbschlagbiegeversuch bei -196°C: 88J 88J 89J	

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. Der Werksachverständige V. Sachno

The requirements are fulfilled

Überprüft nach AD 2000 - Merkblatt W0/TRD 100 durch den TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e.V. mit Verzicht auf Gegenzeichnung.
 Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie (97/23/EG) durch die TÜV CERT - Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der
 TÜV NORD GRUPPE; benannte Stelle, Kenn-Nr. 0045

Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e.V. with renounce of countersignment. Certified acc. to Pressure
 Equipment Directive (97/23/EG) by TÜV CERT - Certification body for pressure equipment of the TÜV NORD GRUPPE; notified body, reg.-no. 0045

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß DIN EN 10204 auch ohne Unterschrift gültig.

This certificate has been generated by data system and need not to be signed for validity according to DIN EN 10204.

POS 1