INSPECTION CERTIFICATE/CERTIFICAT DE RÉCEPTION/ABNAHMEPRÜFZEUGNIS Conforms to BS EN 10204 2.2

Date of Issue / Date D'emission / Ausgabe Datum: 02/11/07

Cert. No. D542922

corus

Corus Engineering Steels Bright Ba
All Saints Road, Wednesbury,
West Midlands, WS10 9LL
United Kingdom
Telephone : +44(0)121 568 4400
Fax (main) : +44(0)121 568 4444
Website : www.corusbusiness.com/bb
VAT Reg. No. : GB 238 7122 60 671

35-31485

Wednesbury

ODS B.V.
DONK 6
2991 LE BARENDRECHT
HOLLAND

XO37

Customer Order No. / No. de Commande Client / Auftrags-Nr. des Kunden / Part Number: 1001645990	Specification / Spécification demandée par le Client / Vom Kunden angeforderte Spezifizierung: 11SMNPB30
Works Order No. / No. de Référence de l'Usine / Betriebs-Nr. des Lieferwerks: B322225/00	Steelmaking Process / Mode d'Elaboration / Stahlherstellungsverfahren: Electric Arc Melted Continuously Cast
Description / Description du Produit / Beschreibung des Erzeugnisses: 14.000MM RND 11SMNPB30 Length: 3100/3150 mm	Condition of material / Etat du Matériau / Werkstoffzustand: Cold Drawn Condition
Sales Order Number: S89215/0014/001	Inspecting Authority / Organisme de Contrôle / Abnahmebehörde
Quantity supplied: 5974 Kg	Our Concession Ref

Hardenability Test Values/ Valeurs de Trempabilité/Härtbarkeitswerte

Distance / Distance / Entfernung

Specification / Spécification demandée par le Client / Vom Kunden angeforderte Spezifizierung: Min / Max

Test No. / No. d'Essai / Probe Nr.

Pre Treatment °C / Traitement Préalable °C / Vorbehandlung °C

Quenching Temperature °C / Température de Trempe °C / Abschreck - Temperatur °C

McQuaid - Ehn Grain Size / Grosseur de Grain (McQuaid - Ehn) / McQuaid - Ehn Korngrösse

Specification / Spécification demandée par le Client / Vom Kunden angeforderte Spezifizierung	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Sn	Pb
11SMNPB30/M4 Min			.90		.28						.20
Max	.14	.05	1.30	.11	.33	.30	.15	.40	.40	.05	.35
Cast No. / No. de Coulée / Schmelzennummer: 07J6194H	.080	0.011	01.08	0.045	.300	.060	.020	.070	.110	.010	.270
Product Analysis / Analysis de Produit / Der Analysis											

Test No. / No. d'Essai / Probe Nr.	Rp Proof Stress / Limite elastique conventionnelle / Dehngrenze / Prüfdehngrenze	Re Yield Stress / Limite élastique apparente / Streckgrenze	Rm Tensile Strength / Résistance à la Traction / Zugfestigkeit	A Elong % / Allonge-ment % / Bruchdeh-nung %	Z Red. of Area % / Striction / Bruchein-schnurung	Hardness / Dureté / Härte	Impact / Resilience / Kerbschlagzähigkeit: IZOD	CHARPY
N								
Specification / Spécification demandée par le Client / Vom Kunden angeforderte Spezifizierung: Min								
Max								

Heat Treatment of Material delivered / Traitement Thermique de l'acier avant livraison / Wärmebehandlung des Stahlvorrat Lieferung

Heat Treatment of Test specimen / Traitement Thermique de l'éprouvette / Wärmebehandlung des Probestückes

Bend Test / Essai de Pliage / Biegeversuch

(HQ = Houghtoquench)
(Ar = Argon atmosphere)

Tensile Test Specimen / Éprouvette de Traction / Zugprobestück: d | So | Lo

Specification / Spécification demandée par le Client / Vom Kunden angeforderte Spezifizierung	Hardness/Dureté/Härte	Cleanness/Propreté/Reinheitsgrad	Decarburisation

289503

Miscellaneous/Divers/Sonstiges

Standard Untreated
PURPLE

End 1 FACED & CHAMFERED
End 2 FACED & CHAMFERED
S. = 0.28% MIN AIM AT 0.30% MIN
WTC EN 10204/2.2b

1T Bund MAX
Material Lightly Oiled

These results are certified by Corus Engineering Steels and comply with the requirements of the product description. Original Certificates carry a Corus Water Mark.

Signed _____
Approved Signatory:
For Corus Engineering Steels.

Document C18 Issue 6 March 2000