3500036799

Metaalketen Noord-Oost B.V.
Postbus 1125
7550 BC HENGELO
Topaasstraat 45
7554 TJ HENGELO
Tel. 074 - 2436455
Fax 2915029

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1

EN 10204 / 3.1

Numéro / Nummer / Number	Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order	N° coulée / Schmelzen Nr / Heat N°	N° lot MA / Chargen / Batch
60953091 000010	A1115GE17000	108039	1115GE1700

Certification - Werkzeugnis - Certificate
AD 2000-MERKBLATT W0/TRD100
Pressure Equipment Directive 97/23/EC
ISO 9001
ISO/TS 16949
ISO 14001
ISO 9100
ISO 9120

Marque d'usine
Herstellerzeichen
Supplier's Mark

Poinçon de l'expert
Prüfstempel
Inspector's stamp

Produit
Erzeugnisform
Product

4404 BAR GROUND POLISHED SOLUTION ANNEALED HGROUND 40,000MM LONG. 3,000M +50,000M /+ 0,000MM
4404 BARRE RECTIFIÉE POLIE HYPERTREMPÉE(E) HGROUND 40,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000M
4404 STAB GESCHLIFFEN POLIERT ABGESCHRECKT HGROUND 40,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000MM
4404 BAR GROUND POLISHED SOLUTION ANNEALED HGROUND 40,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000MM

Client selon destinataire - Kunde laut Empfänger - Purchaser order Customer

N° de commande client - Kundenbestellnummer - Purchase order number

Norme de référence / Bezugsnorm / Standard for reference
EN 10088-3 ED 2005 1.4404 ;
AISI 316 ;

NACE MR0175/ISO 15156-3:2005 316/316L ;

Spécification client / Kundenspezifikation / Customer's specification

Nombre	Profil	Dimension	Longueur	Poids
Stückzahl	Profile	Abmessung	Länge	Gewicht
Pieces Nbr	Shape	Dimension	Length	Weight
32	RO	40,000 MM	3,000	973 KG

Moule / Schmelzverfahren / Process	Traitement / Behandlung / Heat treatment		% C	% Si	% Mn	% Ni	% Cr	% Mo	% S	% P
		Min				10,0000	16,5000	2,0000		
		Max	0,0300	0,7500	2,0000	13,0000	18,0000	2,5000	0,0300	0,0450
EAF +AOD +CC	1400°	Coulée / Schmelzen / Heat	0,0160	0,3900	1,3500	10,1050	16,8700	2,0300	0,0217	0,0316
		Produit / Erzeugnisform / Product								

			% Ni										
		Min											
		Max	0,1000										
		Coulée / Schmelzen / Heat	0,0100										
		Produit / Erzeugnisform / Product											

		Min											
		Max											
		Coulée / Schmelzen / Heat											
		Produit / Erzeugnisform / Product											

le 21.03.2011

Usine productrice / Hersteller / Manufacturer: Ugine, Avenue Paul Girod, 73403 Ugine, France

INSPECTION CERTIFICATE 3.1.
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1

EN 10204 / 3.1

Numéro / Nummer / Number: 80953091 000010

Ordre de fab. / Auftrag / Prod. Order: A1115GE17000

N° cordée / Schmelzen Nr / Heat No: 108039

N° lot MM / Chargen / Batch: 1115GE1700

		Limite d'élasticité Streckgrenze Yield Strength 0,2%	1%	RM Zugfestigkeit Tensile	Allongement Bruchdehnung Elongation A50	A40	Striction Brucheinschnürung Reduction Area	Dureté-Haerte-Hardness HB	HV	HRB	HRC
	°C	°C	Mpa	Mpa	Mpa	%	%	%				
Min		20	200	235	500	40					
Max		20			700				215			22
Min											
Max											
N° prélèvement Probenumstar Test number 808									183			<22
A l'état de / Zustand / Condition: Livraison / Lieferzustand / Supply condition												

Résilience-Kerbschlagzaehigkeit-Notch Toughness

	Type Form Type	°C	Sens Richtung Direction	Min	Valeurs individuelles Einzelwerte Individual values	Moyenne Mittelwerte Average	Expansion latérale Seitliche Dehnung Lateral Expansion
Essai de pliage / Bending ratio / Verformbarkeitsgrad: 30.3		°C		J	J	J	
A l'état de livraison / Lieferzustand / As delivered	KISOV	20	L	100	225-220-221	225	
Solution annealed							
A l'état de / Zustand / Condition: Livraison / Lieferzustand / Supply condition							