

13/2008 12001/002



191934

**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE**  
EN 10204 : 2004 / 3.1

OFFICE : 60, WHISPRING PALM CENTRE,  
LOKHANDWALA TOWNSHIP,  
KANDIVALI (E), MUMBAI - 400 101.

WORKS : 28/29, SHAH & MEHTA IND. ESTATE,  
VILLAGE GHONSAL TAL: WADA,  
DIST. THANE

E-MAIL : hiltonforge@vsnl.com  
Visit us at : www.hiltonforge.com

KUNDE/CUSTOMER



AD 2000-MERKBLATT W 0  
REGN. NO. - 04 202 W 130 02 00035  
PED 97/23/EC  
CERTIFICATE NO. - 04 202 2 440 02 10024

CERTIFICATE N°  
ZEUGNISNUMMER: 57/ 2005 - 17

UNSERE REFERENZ OUR REFERENCE <b>HF/09/57</b>	BESTELL N°. YOUR ORDER <b>IOE 00433</b>	LIEFERSCHEIN N°. PACKING-LIST N° <b>HF/09/57</b>	DATUM DATE <b>14/11/05</b>
--	--	---	-------------------------------

MATERIAL SPECIFICATIONS : **ASTM / ASME A/SA 182 F 316/L - 2001 A** TECHNICAL REQUIREMENTS : **ANSI B 16.5**

POSTE ITEM	MENGE QUANTITY	ERZEUGNIS DESCRIPTION	SCHMELZE HEAT NUMBER
1	50	2" BLRF 600 #	1972

**PHYSICAL TESTINGS - PRÜFERGEBNISSE**

SCHMELZE HEAT NUMBER	R ZUGFESTIGKEIT T. STRENG N/mm²	0.2% GRENZE YIELD STRENG N/mm²	1% DEHNGRENZE YIELD STRENG N/mm²	E BRUCHDEHNUNG ELONGATION %	Z EINSCHNÜRUNG AREA RED %	KERBSCHLAGARBEIT IMPACT TEST	HÄRTE HARDNESS HB
1972	583	290	319	58.60	69.87	158 120 140	150-160

**CHEMICAL COMPOSITION % - SCHMELZANALYSE**

SCHMELZE HEAT NUMBER	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Ti	N2ppm
1972	0.030	0.80	0.26	0.018	0.042	10.25	16.76	2.01	-	370

Wärmebehandlung/Heat Treatment SA 1050°C.  
Abmessung und oberflächen prüfung: O.B.  
Dimensional and visual control according to requirements: OK  
P.M.I. : OK  
MELTING PROCESS : Electric Furnace & Refining through AOD.  
CORROSION TEST : IGC PRACTICE 'E' AS PER EN ISO 3651 - 2 : OK  
NACE MRO175 - 03 : OK

We hereby certify, that the material described above has been tested and Complies with the terms of the order.  
Es wird bestätigt, daß die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei Bestellannahme entspricht.  
Überprüft als Hersteller nach AD 2000 MERKBLATT W 0 entspr. Zustimmungsschreiben des TÜVESSEN 22.08.02 und PED 97/23/EC TÜVESSEN 28.08.02

**HF**  
ZEICHEN DES HERSTELLERS  
FACTORY MARKS

**HF**  
STEMPEL DES INSPEKTORS  
INSPECTOR STAMP

*[Signature]*  
Der Werksachverständige/works inspector

POS: 1