

Bolla/NoBU/DL No./Lot	No Certificat /Pruf No	Prodotto/Produkt
9002781	0915430201	090300



Providing special steel solutions

UGITECH ITALIA S.r.l.

SEDE E STABILIMENTO
VIA G. DI VITTORIO, 34-36
20069 PESCHIERA BORROMEO (MI) ITALY
TEL. +39 02.54.743.1
FAX +39 02.547.34.83



ABNAHMEPRUFZEUGNIS 3.1
MOD. MO80104

EN 10204/DIN 50049 CMTR Certified Material Test Report

Prodotto Erzeugnisform Produkt Product	No ordine cliente - Votre reference - Ihre Auftrags Nr - Your reference 4500135364 10-91106/W UGITECH SA
Cliente e/o destinatario - Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger Purchaser and/or Consignee	

Qualite e specifiche tecniche - Nuance et specifications techniques Stalsorte und Prüfbedingungen - Quality and Specifications
Stato di fornitura - Etat de livraison - Lieferzustand - As delivered (1) Gezogen Poliert Abgeschreckt Einseitig Angef
Stato metalurgico - Etat metallurgique - Heat treatment condition Lieferzustand

4435IMA-316LMO		h9		Rund		Gezogen Poliert Abgeschreckt Einseitig Angef									
No Conferma d'ordine Accuse de reception Auftragsbest No Acknowledgment No 905123500		Posizione No Poste Post Nr Item No 2		No lotto interno No de lot interna Internal batch No 1379586 1379587		Profilo Profil Profil Shape Rund		Dimensione Dimension Abmessung Size 10,0000		Tolleranza Tolerance Toleranz Tolerance H9		Lunghezza Longueur Laenge Length 3 mt		Peso netto Masse Gewicht Weight 500,000 530,000	

Lotto fornitore Lot producteur Lieferant los Master batch	No Colata No de coulée Schmelznr Heat No	Trazione - Traction - Zugversuch - Tensile test				Resilienza - Resilience - Kerbschlagzähigkeit - Notch Toughness				Durezza Dureté Harta Hardness HB
		Lim. di snervamento Limite d'élasticité Streckgrenze Yield Strength	Carica di rottura Résistance tract. Zugfestigkeit Tensile strength	Allungamento Allongement Bruchdehnung Elongation	Strizione Striction Bruchinschnürung Red of Area	F Type	So Richt Type	temperatura di prova température d'essai Prüftemperatur Test temperature	Valori individuali Einschwerte Individual values	
918401 918401	519 512	0,2 % RP MPA	1 % RP1 MPA	RM MPA	A5					205 203

	C	SI	MN	P	S	N	CR	CU	MO	NI
918401 918401	0,022 0,022	0,550 0,550	1,560 1,560	0,023 0,023	0,018 0,018	0,026 0,026	17,090 17,090	0,480 0,480	2,530 2,530	12,580 12,580
918401 918401	AL 0,003 0,003	TI 0,002 0,002	CO 0,095 0,095	CA	NB 0,009 0,009	B	ZR 0,002 0,002			

Note - Notes - Remarks - Bemerkungen
AD-W2/AD-2000-W2/ CDC Stappert TL 078 DU 07/2004 / EN 10088-3 /BN2/ NACE MR 0175
Zustimmungsschreiben des TÜV-SÜDWEST liegt vor. Auf Gegenzeichnung wir verzichtet
Melting proc. E-Tensile test DIN 50145 I.K.test-
DIN 50914.ok Verwechslungsprüfung iD
Kv (ISOV L µC 20 J 100 Min.) Min = 160 Mit = 220 Max = 280
Stempel auf etikette-Sicht-Und mass Kontrolle.Ok
Geradeheit = < 1.00 mm/m / ASME SA 479 SEC. 2 / AISI 316LMO / DGRL 97/23
DELTA-FERRIT = 0.40%

Controllo marcatura, visivo e dimensionale : soddisfacente. Si certifica che i prodotti sopra descritti sono conformi alle prescrizioni dell'ordine. L'analisi chimica e copia conforme a quella presente sul certificato del produttore
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions satisfaisant. Nous certifions que le présent document reproduit avec exactitude les données du certificat producteur. L'analyse chimique a été relevée du certificat de la matière première.
Bezeichnung, besichtigung und ausmessung : Ohne beanstandung. Wir bestätigen hiermit dass die obengenannten erzeugnisse den bestellung vorschritten entsprechen. Die chemische zusammensetzung entspricht den lieferanten analyse.
The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate
Marking, inspection and measurement : without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescription

le 13/07/09
Signature de l'inspecteur
L. DIFRAIA
Resp. controllo qualità
Resp. contrôle qualité
Sachverständiger
Quality control Mgr