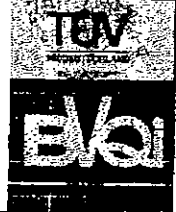




N. Nr. N° 80205761000020	N° de commande usine - Werksbestellnummer - Works order number 8LR95000	0628LR9500
-----------------------------	--	------------

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1**  
**ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1**

EN 10204 / 3.1

Page 1/ 2

Site d'UGINE	Certification - Werkzeugnis - Certificate AD 2000-MERKBLATT WQTRD100 Pressure Equipment Directive 97/23/EC EN ISO 9001 : 2000 ISO/TS 16949 : 2002 EN ISO TS 14001 : 1996	par von by 	Marque d'usine - Herstellerzeichen - Supplier's Mark 
	Poinçon de l'expert - Prüfstempel - Inspector's stamp 		

Produit - Erzeugnisform - Product  
**UGIMA 4404HM BAR DRAWN POLISHED SOLUT® ANNEALED & COLD FORM H9 ROUND 25,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000MM (EN)**

UGIMA 4404HM BARRE ETIRÉE POLIE HYPERTEMPÉ DÉF. À FROID H9 ROND(E) 25,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000MM (FB)  
UGIMA 4404HM BAR DRAWN POLISHED SOLUT® ANNEALED & COLD FORM H9 ROUND 25,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000MM (EN)  
UGIMA 4404HM STAB GEZOGEN POLIERT ABGESCHRECKT KALTVERFORMT H9 RUND 25,000MM LONG. 3,000M +50,000MM -0,000MM (DE)

Client et/ou destinataire - Besteller und/oder Empfänger - Purchaser and/or Consignor 13030 ODS BV	N° de commande client - Kundenbestellnummer - Purchaser order number 1001008561
---	--

Marque commerciale - Handelsmarke - Trade name  
**UGIMA 4404HM**


Norme de référence - Bezugsnorm - Standard for reference  
AD 2000 W2-ED03 1.4404/4401 ; EN 10088-3 ED96.1.4404/4401 ; EN 10272 ED00 1.4404/4401 ; NACE Standard MR0175-2003 316/316L ; ASTM A182-05a F316L/316 ;

Spécifications client - Kundenspezifikation - Customer's specification

(1) Etat de livraison - Lieferzustand - As delivered <b>SOL. ANNEALED AND COLD FINISH</b>	(1) Traitement de référence - Prüfverfahrenbehandlung - Treatment on test sample
--	--

Identification du produit Erzeugnis Bezeichnung Product Identification N° de site usine Werksbestellnummer Works order number 15 N° poste Post. Nr. Item Nr. 17 8LR95 000	N° de coulée - Schmelzen Nr - Heat No <b>609028</b>	ODS-NR. <b>242124</b>
--	--	--------------------------

Nombre Stückzahl Pieces Nbr	Profil Profil Shape	Dimension Ausmessung Dimension	Longueur Laenge Length	Poids Gewicht Weight
92	RO	25,000 mm	3,000 m	1073 kg

(3) L = Long Laenge - Long T = Travers Quer - Transverse	(1) TE = Trempé à l'eau-Wasserhärten-Waterquench TH = Trempé à l'huile-Ölhärten-Oil Quench A = Hypertempé-Loesungsgeglueht-Solution annealed RO = Rond-Rund-Round QR = Carré-Viereckig-Square	R = Revenu-Anlassen-Tempered RT = Recuit-Geglueht-Annealed TRM = Recuit maxi-Weichgeglueht-Maxi annealed HX = Hexagonal-Sechskant-Hexagonal	Ugine, le 11.05.2006 L'agent Réceptionnaire de l'usine Der Werkseachverständige The work inspector  R. MÜLLER
(4) A l'état de référence Zum Bezug Zustand At reference condition	(5) A l'état de livraison In Lieferzustand In state of delivery	Contrôles de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Bezeichnung, Beschichtung und Ausmessung : ohne Beanstandung Marking, inspection and measurement : without objection	

K1242ck  
03 JULI 2006 105X K1242ck

K1228TQ / K1222TQ / K1242ck  
fl.v. orderwr. 35,000 22115