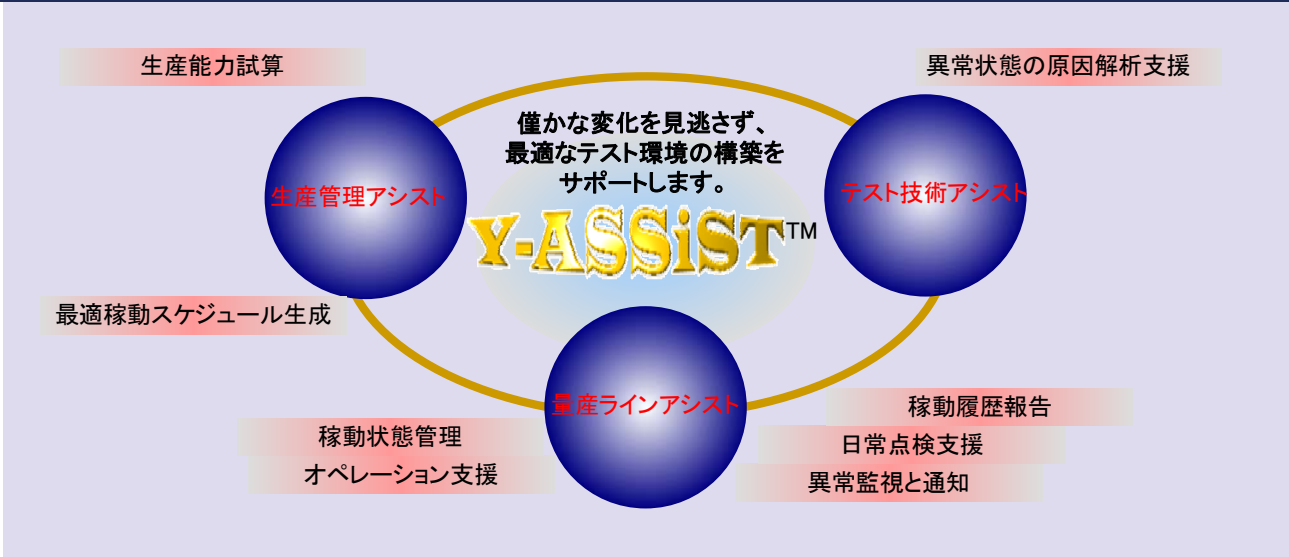


Y-ASSiST™ テスト工程最適化支援システム



特徴

- ❖ 装置ベンダーに依存せず、生産ラインのあらゆる装置を管理の対象とします。また、装置だけでなく、プローブカードなどの治工具も管理することができます。
- ❖ ネットワークが使える環境であれば、どこでもリアルタイムに状況確認、処理できる環境を提供致します。また、操作画面はWebアプリケーションとなっており、操作端末のOSを問わずに利用できます。
- ❖ データベースとして、SQL (Microsoft SQL Server, Oracle) をサポートします。

生産管理アシスト

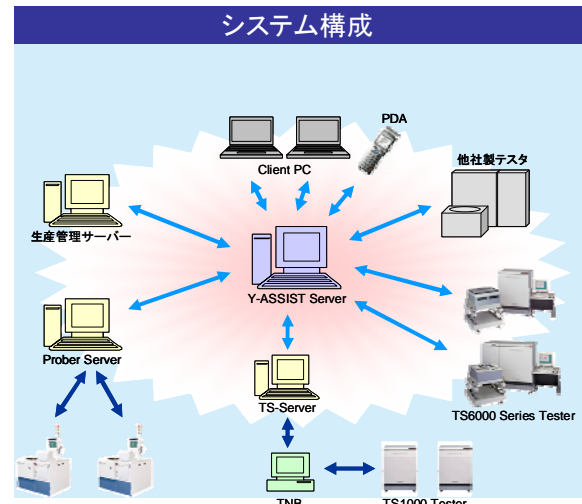
- ❖ 生産計画に対する装置の処理能力を試算すると共に、最適な装置稼働スケジュールを生成することができます。
- ❖ 装置の稼働状況を一元管理し、稼働率低下の要因分析を支援します。

量産ラインアシスト

- ❖ 現場のオペレータに対して、作業開始/終了の適切なタイミングを通知し、無駄時間を削減します。
- ❖ 歩留り低下、稼働状態の異常状態を検知し、適正に通知することによって、生産の影響を最小限に抑えることができます。
- ❖ 定期診断や校正など装置のメンテナンス作業のスケジュールリングを可能とし、オペレータに作業指示を行うことができます。

テスト技術アシスト

- ❖ 異常発生時に状態の様々な可視化を行い、異常原因の切り分けを容易にします。



導入効果

- ❖ 装置の稼働停止時間を最小限に抑え、無駄の無い効率的な量産オペレーションを実現することができます。
- ❖ 生産計画に対する実績の予実管理をリアルタイムに行うことができ、計画達成のための迅速な対応ができるようになります。

■ 稼働状態管理画面

テスト稼働状態、使用中治工具ID、ロット／ウェハ測定状態、テスト保守状態を表示します。

号種	状態	品種	Tボード	Pカード	稼働状況					保守情報									
					ロット情報			ウェハ情報		デイリー診断		ウィークリー診断							
					ロット	歩留	IC数	終了予測	優先	ウェハ	歩留	IC数	実行日	時刻	結果	実行日	時刻	結果	
T001	稼働	DEV123	B001	P002	LOT006	76.42%	24,698	12/02	11:21	-	24/25	77.16%	746	12/01	09:15	正常	11/28	06:37	正常
T002	稼働	DEV123	B002	P003	LOT009	76.82%	16,452	12/02	19:29	-	16/25	76.82%	484	12/01	18:13	正常	11/24	09:20	超過
T003	稼働	DEV123	B003	P001	LOT007	77.04%	21,189	12/02	14:51	-	21/25	78.01%	231	12/01	13:32	正常	11/26	01:44	正常
T004	待ち	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12/01	02:48	正常	11/27	07:35	正常
T005	稼働	DEV456	B101	P105	LOT047	82.13%	9,831	12/02	17:46	-	15/25	81.68%	471	12/01	23:45	正常	11/27	22:00	正常
T006	稼働	DEV456	B102	P107	LOT044	83.76%	11,557	12/02	15:32	-	18/25	82.94%	325	11/29	08:40	正常	11/28	02:29	正常
T007	注意	DEV456	B103	P102	LOT048	80.47%	7,848	12/02	20:18	-	12/25	63.29%	160	12/02	01:19	注意	11/26	06:11	正常
T008	稼働	DEV456	B104	P101	LOT043	82.34%	12,323	12/02	14:42	-	19/25	82.41%	467	12/01	19:56	正常	11/26	14:35	正常
T009	保守	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11/30	23:43	異常	11/26	15:45	正常
T010	稼働	DEV456	B111	P103	LOT056	83.92%	302	12/03	04:19	-	01/25	82.66%	302	12/02	08:22	正常	11/27	17:39	正常
T011	稼働	DEV123	B021	P009	LOT003	75.89%	17,222	12/02	18:56	緊急	17/25	74.96%	256	12/01	17:20	正常	11/28	05:59	正常
T012	計停	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T013	待ち	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12/01	13:27	正常	11/26	06:51	正常
T014	稼働	DEV456	B112	P121	LOT038	84.06%	14,200	12/02	11:48	-	22/25	83.14%	472	12/01	16:52	正常	11/27	17:06	正常
T015	稼働	DEV456	B022	P128	LOT039	82.87%	23,272	12/02	11:02	-	23/25	82.68%	318	12/01	17:06	正常	11/26	09:21	正常

■ 生産予実管理画面

生産計画に対する進捗を装置毎に表示します。

期間 : 2010/03/07 ~ 2010/03/14
 テスタ : T001, T002, T003, T004, T005

テスト	7日	8日	9日	10日	11日	12日	13日	14日
T001	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働
T002	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働
T003	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働
T004	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働
T005	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働	稼働

■ 生産能力シミュレーション画面

装置稼働率、歩留り、ウェハ／ロット当たり測定時間、段取り時間などの様々な条件を加味して処理能力を試算します。

期間 : 2010/06/01 ~ 2010/06/30

優先順位	品種名	IC数	生産能力		可能率	原因	未達理由
			可能数	不足数			
01	DEV001	100,000,000	100,000,000	0	100%	-	-
02	DEV002	80,000,000	80,000,000	0	100%	-	-
03	DEV003	80,000,000	80,000,000	0	100%	-	-
04	DEV004	70,000,000	70,000,000	0	100%	-	-
05	DEV005	60,000,000	60,000,000	0	100%	-	-
06	DEV006	50,000,000	50,000,000	0	100%	-	-
07	DEV001	100,000,000	100,000,000	0	100%	-	-
08	DEV002	50,000,000	45,000,000	5,000,000	90%	テスト	1
09	DEV001	30,000,000	24,000,000	6,000,000	80%	フローカード	1
10	DEV004	10,000,000	7,000,000	3,000,000	70%	フローカード	1

シミュレーション条件
 稼働率: 85% 品種名: DEV002 歩留: 92% IC測定時間(分): 80 段取り時間(分): 15 ロット時間(分): 80

お問い合わせ

詳細につきましては、下記までお問い合わせください。
 横河テストソリューションズ株式会社
 営業マーケティング本部
 〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32
 TEL:0422-52-9770